

ねじ切り丸ダイス 素材径
ROUND DIES pre-machining stock diameter

M metric thread	呼び径 Nominal diameter	ピッチ pitch	基準外径 major diameter of external thread (mm)	素材径 pre-machining stock diameter (基準外径±0.05mm)	
				最大 max (mm)	最小 min (mm)
	2	0.4	2	2.05	1.95
	2.2	0.45	2.2	2.25	2.15
	2.3	0.4	2.3	2.35	2.25
	2.5	0.45	2.5	2.55	2.45
	2.5	0.35	2.5	2.55	2.45
	2.6	0.45	2.6	2.65	2.55
	2.6	0.35	2.6	2.65	2.55
	3	0.6	3	3.05	2.95
	3	0.5	3	3.05	2.95
	3	0.35	3	3.05	2.95
	3.5	0.6	3.5	3.55	3.45
	3.5	0.35	3.5	3.55	3.45
	4	0.75	4	4.05	3.95
	4	0.7	4	4.05	3.95
	4	0.5	4	4.05	3.95
	4.5	0.75	4.5	4.55	4.45
	4.5	0.5	4.5	4.55	4.45
	5	0.9	5	5.05	4.95
	5	0.8	5	5.05	4.95
	5	0.75	5	5.05	4.95
	5	0.5	5	5.05	4.95
	5.5	0.9	5.5	5.55	5.45
	5.5	0.5	5.5	5.55	5.45
	6	1	6	6.05	5.95
	6	0.75	6	6.05	5.95
	6	0.5	6	6.05	5.95
	7	1	7	7.05	6.95
	7	0.75	7	7.05	6.95
	7	0.5	7	7.05	6.95
	8	1.25	8	8.05	7.95
	8	1	8	8.05	7.95
	8	0.75	8	8.05	7.95
	8	0.5	8	8.05	7.95
	9	1.25	9	9.05	8.95
	9	1	9	9.05	8.95
	9	0.75	9	9.05	8.95
	9	0.5	9	9.05	8.95
	10	1.5	10	10.05	9.95
	10	1.25	10	10.05	9.95
	10	1	10	10.05	9.95
	10	0.75	10	10.05	9.95
	10	0.5	10	10.05	9.95
	11	1.5	11	11.05	10.95
	11	1.25	11	11.05	10.95
	11	1	11	11.05	10.95
	11	0.75	11	11.05	10.95
	11	0.5	11	11.05	10.95
	12	1.75	12	12.05	11.95
	12	1.5	12	12.05	11.95
	12	1.25	12	12.05	11.95
	12	1	12	12.05	11.95
	12	0.75	12	12.05	11.95
	12	0.5	12	12.05	11.95

ねじ切り丸ダイス 素材径
ROUND DIES pre-machining stock diameter

M metric thread			素材径 pre-machining stock diameter (基準外径±0.05mm)	
			最大 max (mm)	最小 min (mm)
呼び径 Nominal diameter	ピッチ pitch	基準外径 major diameter of external thread (mm)		
13	1.75	13	13.05	12.95
13	1.5	13	13.05	12.95
13	1	13	13.05	12.95
13	0.75	13	13.05	12.95
13	0.5	13	13.05	12.95
14	2	14	14.05	13.95
14	1.5	14	14.05	13.95
14	1.25	14	14.05	13.95
14	1	14	14.05	13.95
14	0.75	14	14.05	13.95
14	0.5	14	14.05	13.95
15	2	15	15.05	14.95
15	1.5	15	15.05	14.95
15	1	15	15.05	14.95
15	0.75	15	15.05	14.95
15	0.5	15	15.05	14.95
16	2	16	16.05	15.95
16	1.5	16	16.05	15.95
16	1.25	16	16.05	15.95
16	1	16	16.05	15.95
16	0.75	16	16.05	15.95
16	0.5	16	16.05	15.95
17	2	17	17.05	16.95
17	1.5	17	17.05	16.95
17	1.25	17	17.05	16.95
17	1	17	17.05	16.95
17	0.75	17	17.05	16.95
17	0.5	17	17.05	16.95
18	2.5	18	18.05	17.95
18	2	18	18.05	17.95
18	1.5	18	18.05	17.95
18	1.25	18	18.05	17.95
18	1	18	18.05	17.95
18	0.75	18	18.05	17.95
18	0.5	18	18.05	17.95
19	2	19	19.05	18.95
19	1.5	19	19.05	18.95
19	1	19	19.05	18.95
20	2.5	20	20.05	19.95
20	2	20	20.05	19.95
20	1.5	20	20.05	19.95
20	1	20	20.05	19.95
20	0.75	20	20.05	19.95
21	2.5	21	21.05	20.95
21	1.5	21	21.05	20.95
21	1.25	21	21.05	20.95
21	1	21	21.05	20.95

ねじ切り丸ダイス 素材径
ROUND DIES pre-machining stock diameter

M metric thread			素材径 pre-machining stock diameter (基準外径±0.05mm)	
			最大 max (mm)	最小 min (mm)
呼び径 Nominal diameter	ピッチ pitch	基準外径 major diameter of external thread (mm)		
22	2.5	22	22.05	21.95
22	2	22	22.05	21.95
22	1.5	22	22.05	21.95
22	1.25	22	22.05	21.95
22	1	22	22.05	21.95
22	0.75	22	22.05	21.95
23	2	23	23.05	22.95
23	1.5	23	23.05	22.95
23	1	23	23.05	22.95
24	3	24	24.05	23.95
24	2.5	24	24.05	23.95
24	2	24	24.05	23.95
24	1.5	24	24.05	23.95
24	1.25	24	24.05	23.95
24	1	24	24.05	23.95
24	0.5	24	24.05	23.95
25	2	25	25.05	24.95
25	1.5	25	25.05	24.95
25	1.25	25	25.05	24.95
25	1	25	25.05	24.95
26	3	26	26.05	25.95
26	2	26	26.05	25.95
26	1.5	26	26.05	25.95
26	1	26	26.05	25.95
27	3	27	27.05	26.95
27	2	27	27.05	26.95
27	1.5	27	27.05	26.95
27	1	27	27.05	26.95
28	3	28	28.05	27.95
28	2	28	28.05	27.95
28	1.5	28	28.05	27.95
28	1	28	28.05	27.95
30	3.5	30	30.05	29.95
30	3	30	30.05	29.95
30	2	30	30.05	29.95
30	1.5	30	30.05	29.95
30	1	30	30.05	29.95

ねじ切り丸ダイス 素材径 ROUND DIES pre-machining stock diameter

M metric thread		素材径 pre-machining stock diameter (基準外径±0.05mm)		
呼び径 Nominal diameter	ピッチ pitch	基準外径 major diameter of external thread (mm)	最大 max (mm)	最小 min (mm)
32	3	32	32.05	31.95
32	2	32	32.05	31.95
32	1.5	32	32.05	31.95
32	1	32	32.05	31.95
33	3.5	33	33.05	32.95
33	3	33	33.05	32.95
33	2	33	33.05	32.95
33	1.5	33	33.05	32.95
33	1	33	33.05	32.95
34	3	34	34.05	33.95
34	2	34	34.05	33.95
34	1.5	34	34.05	33.95
34	1	34	34.05	33.95
35	3	35	35.05	34.95
35	2	35	35.05	34.95
35	1.5	35	35.05	34.95
35	1	35	35.05	34.95
36	4	36	36.05	35.95
36	3	36	36.05	35.95
36	2	36	36.05	35.95
36	1.5	36	36.05	35.95
36	1	36	36.05	35.95
38	4	38	38.05	37.95
38	3	38	38.05	37.95
38	1	38	38.05	37.95
38	1.5	38	38.05	37.95
38	1	38	38.05	37.95
39	4	39	39.05	38.95
39	3	39	39.05	38.95
39	2	39	39.05	38.95
39	1.5	39	39.05	38.95
39	1	39	39.05	38.95

ねじ切り丸ダイス 素材径
 ROUND DIES pre-machining stock diameter

M metric thread			素材径 pre-machining stock diameter (基準外径±0.05mm)	
			最大 max (mm)	最小 min (mm)
呼び径 Nominal diameter	ピッチ pitch	基準外径 major diameter of external thread (mm)		
40	4	40	40.05	39.95
40	3	40	40.05	39.95
40	2	40	40.05	39.95
40	1.5	40	40.05	39.95
40	1	40	40.05	39.95
42	4.5	42	42.05	41.95
42	4	42	42.05	41.95
42	3	42	42.05	41.95
42	2	42	42.05	41.95
42	1.5	42	42.05	41.95
42	1	42	42.05	41.95
45	4.5	45	45.05	44.95
45	4	45	45.05	44.95
45	3	45	45.05	44.95
45	2	45	45.05	44.95
45	1.5	45	45.05	44.95
45	1	45	45.05	44.95
48	5	48	48.05	47.95
48	4	48	48.05	47.95
48	3	48	48.05	47.95
48	2	48	48.05	47.95
48	1.5	48	48.05	47.95
48	1	48	48.05	47.95