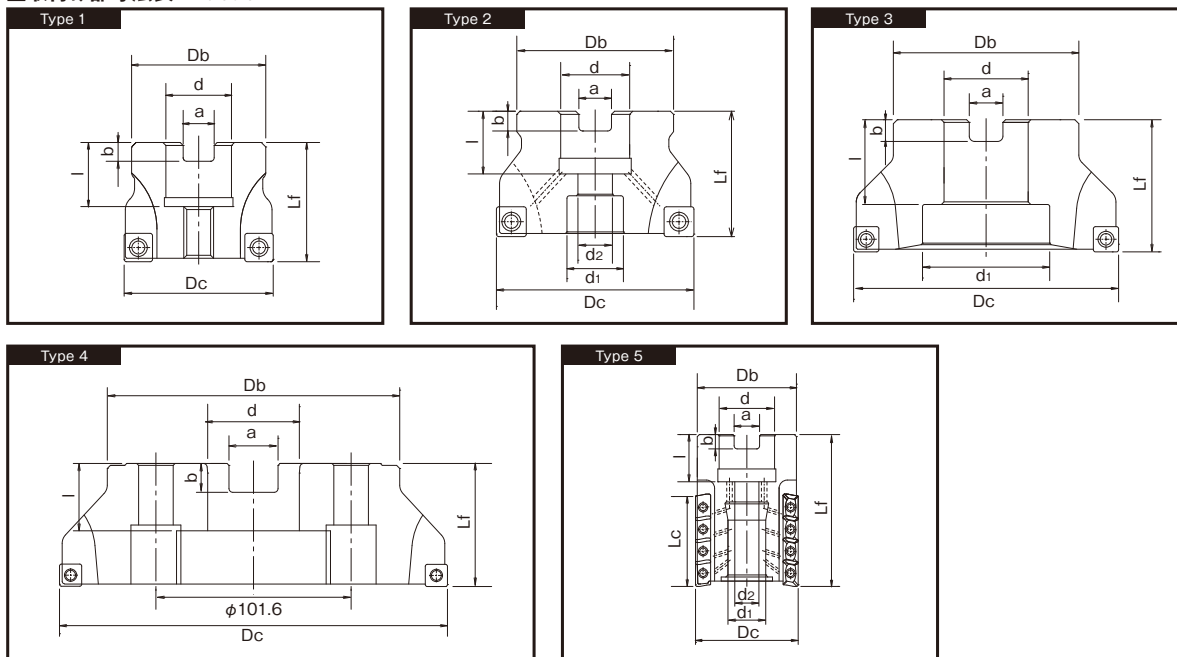


**取付け部寸法表** Dimensions



**ボアタイプカッタ** Bore Type Cutter

外径 Dc	穴径 d	ボス径 Db	d2	d1	取り付け 穴高さ ℓ	端面キー 溝幅 a	端面キー 溝深さ b	カッタ 高さ Lf	形状 Type	キャップスクリュー・ クランプボルト Clamping Screw	適用カッタ Applicable Cutters	推奨アーバ規格 Recommended Arbor Specification		
40	16	38	PS	PS	20	8.4	5.6	40	①	Power Screw	PSE11..., PSE15... PHC09..., PHC12...	FMC16		
50	22	45	11	17	21	10.4	6.3	40	①	Power Screw	PSE11..., PSE15... PAO..., PRC16...	FMC22		
		45						②					M10 × 30	PSF, PRC12..., PRC16... PAS
	50	PHC09..., PHC12... PHC09..., PHC12...												
22.225	47	8.4	5.0	50	FMA22.225									
63	22	50	11	18	21	10.4	6.3	40	②	M10 × 30	PAS, PAO, PSF PSE11..., PSE15... PRC12..., PRC16...	FMC22		
		50						PHC09..., PHC12... PHC09..., PHC12...						
22.225	60	8.4	5.0	50	FMA22.225									
80	25.4	60	13.3	20.5	23	9.5	6.0	50	②	M12 × 40	PAS, PAO, PSF PSE11..., PSE15... PRC12..., PRC16...	FMC25.4		
											27	13	20	22
	31.75	76	16.5	26							32	12.7	8.0	63
100	31.75	70	-	44.45	32	12.7	8.0	50	③	MBA-M16	PAS, PAO, PSE15... PRC12..., PRC16...	FMA31.75		
		96	16.5	26				25			14.4		8.0	50
	32	70			17	27			26	63		FMC32		
	96	17	27	26	63	PHC12...								
125	38.1	90	-	53.85	38	15.9	10.0	63	③	MBA-M20	PAS, PAO, PSE15...	FMA38.1		
160	50.8	100	-	74.42	38	19.0	11.0	63	③	MBA-M24	PAO	FMA50.8		
200	47.625	150	-	-	38	25.4	14.0	63	④	M16 × 40 (4本)	PAO	FMA47.625		

**ラフィングエンドミルボアタイプ** Roughing End Mill Bore Type

外径 Dc	穴径 d	ボス径 Db	d2	d1	取り付け 穴高さ ℓ	端面キー 溝幅 a	端面キー 溝深さ b	カッタ 高さ Lf	形状 Type	キャップスクリュー・ クランプボルト Clamping Screw	適用カッタ Applicable Cutters	推奨アーバ規格 Recommended Arbor Specification
50	22	45	11	18.4	21	10.4	6.3	74	⑤	M10 × 25	PSEL15...	FMC22
63	27	60	13	21.8	23	12.4	7.0	74	⑤	M12 × 30	PSEL15...	FMC27
80	32	76	18	28	28	14.4	8.0	88	⑤	M16 × 70	PSEL15...	FMC32