

# RH精度について RH LIMIT

OSG溝なしタップシリーズ（ニューローлтタップ、ハイローлтタップ）は、塑性変形によりめねじを加工するため、切削タップと異なった厳しい下穴管理が必要となり、それに従いタップの精度も厳しくしてあります。OSGでは、公差12.7μm(0.0005")の階段状の精度を採用しております。

OSG's fluteless taps(NRT, HRT)are described by the RH Limit system. The limits are established in increments of 12.7μm.

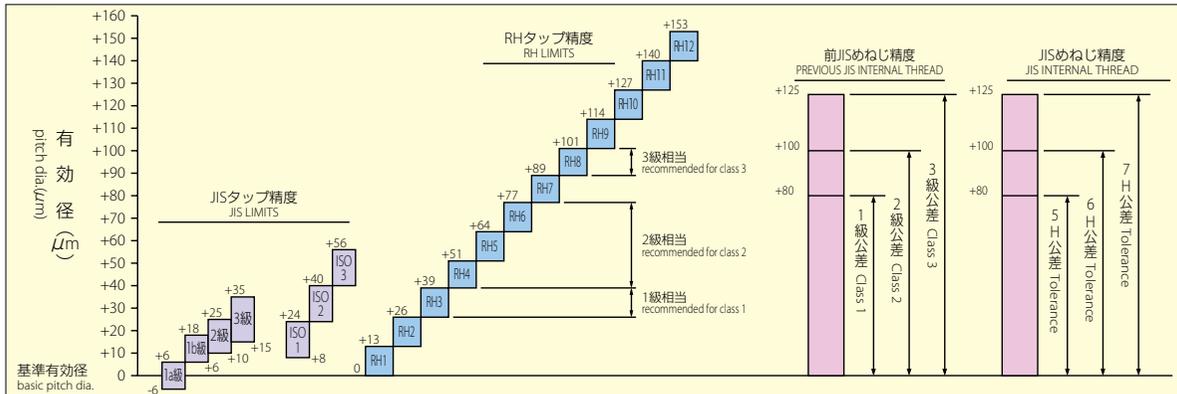
## RH 精度 RH LIMIT

上の許容差:  $0.0127 \times n$  upper limit:  $0.0127 \times n$

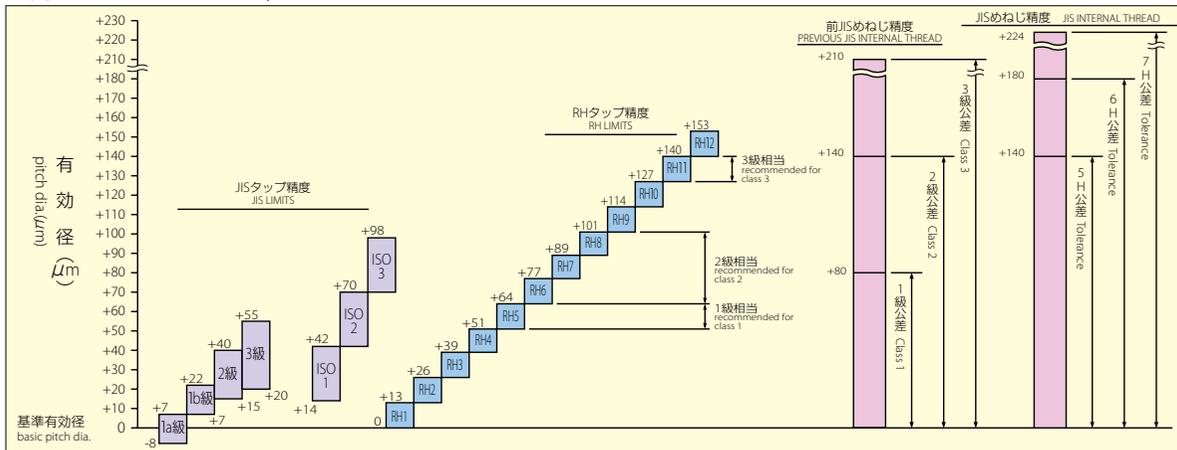
下の許容差: 上の許容差 - 0.0127 lower limit:  $0.0127 \times n - 0.0127$

単位: mm Unit: mm (n=RH 番号) (n=RH number)

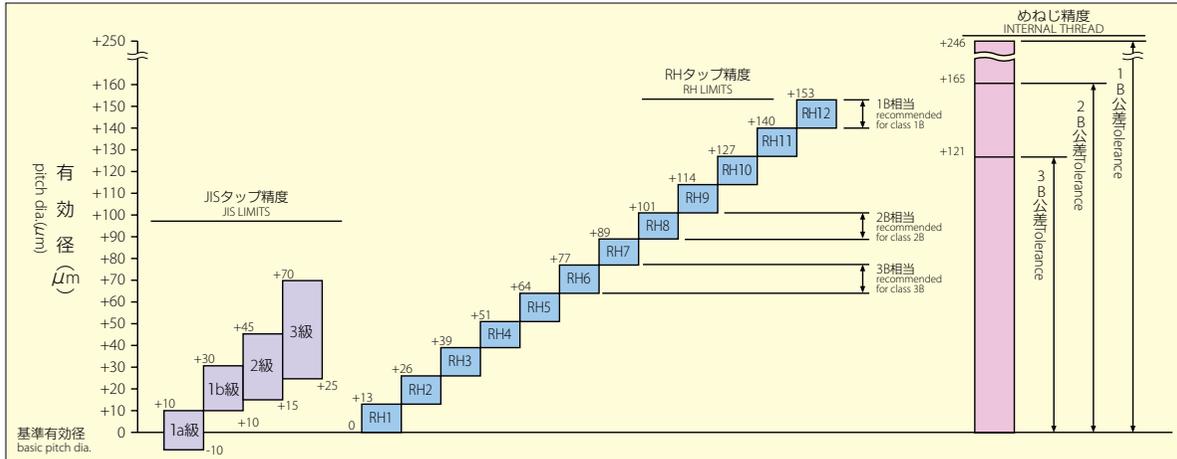
### 例 M3×0.5 Example M3×0.5



### 例 M10×1.5 Example M10×1.5



### 例 1/2-13UNC Example 1/2-13UNC



ドリル  
DRILLS

タップ  
TAPS

TAP LIMIT AND  
DRILL HOLE SIZE  
精度と  
下穴径

ゲージ  
GAGES

丸ダイス  
ROUND DIES

転造工具  
ROLLING DIES

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

THREAD MILL  
スレッド  
ミル

FLUTELESS  
TAP  
溝なし  
タップ

SPIRAL FLUTED  
TAP  
スパイラル  
タップ

SPIRAL POINTED  
TAP  
ポイント  
タップ

HAND TAP  
ハンド  
タップ

TAPER PIPE  
THREADS (UK)  
管用テーパ  
タップ(英式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (UK)  
管用平行  
タップ(英式)

TAPER PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用テーパ  
タップ(米式)

PARALLEL PIPE  
THREADS (ANSI)  
管用平行  
タップ(米式)

INSERT SCREW  
THREAD TAP  
インサート  
ねじ用

NUT TAP  
ナット  
タップ

MACHINING  
CENTER TAP  
マシニング  
タップ

DRILL TAP  
ドリル  
タップ