

## VPニューロール ショートチャンファー形 VP NU-ROLL · SHORT CHAMFER TYPE

# VP-SC-NRT



CPM

V

↓ CAD



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8318001	M1 × 0.25	STD	RH4	1P	30	7	—	3	—	●	3	5,210	
8318004	M1.2 × 0.25				32	8	—	3	—	●	3	4,890	
8318006	M1.4 × 0.3				34	9	—	3	—	●	3	4,610	
8318008	M1.6 × 0.35				36	10	—	3	—	●	D	3	4,580
8318011	M1.7 × 0.35				36	11	—	3	—	●	3	4,440	
8318017	M2 × 0.4				40	12	—	3	—	●	3	4,100	
8318025	M2.5 × 0.45				44	14	—	3	—	●	4	3,800	

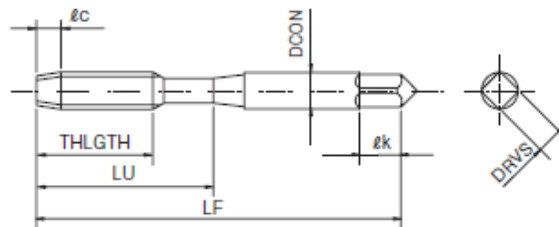
■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 $\ell k$ , DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄   は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
2. M2.6以下は油溝がありません。
3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。  
※ 溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。  
溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

## ■ ニューロールタップ NU-ROLL

粉末ハイスと特殊なねじ仕様により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。

By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 $\ell c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8318027	M2.6 × 0.45	STD	RH4	1P	44	14	—	3	—	●	4	3,800
8318031	M3 × 0.5	STD	RH5		46	9	18	4	—	●	4	3,620
8318033	M3.5 × 0.6	STD	RH4		48	9	18	4	—	●	6	3,760
8318037	M4 × 0.7	STD	RH6		52	10	20	5	—	●	7	3,730
8318042	M5 × 0.8	STD	RH6		60	11	22	5.5	—	●	11	3,960
8318048	M6 × 1	STD	RH7		62	12	24	6	—	●	14	4,120

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length  $\ell k$  and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.836)
2. Thread Size  $\leq$  M2.6: without oil groove.
3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.  
※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.  
Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.



# VPニューロール ショートチャンファー形

VP NU-ROLL · SHORT CHAMFER TYPE

## VP-SC-NRT

### ねじの種類 : U

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8318104	No.2- 56UNC	STD	RH4	1P	42	13	—	3	—	●	3	4,870
8318108	No.4- 40UNC	STD	RH5		44	15	—	3	—	●	4	4,610

■突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.1037をご覧ください。

1. 精度欄   は2Bめねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.836参照)
  2. No.4以下は油溝がありません。
  3. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
  4. 切削油剤、ペーストはP.1018をご参照下さい。
- ※溝なしタップと切削タップでは下穴径が異なります。  
溝なしタップの下穴寸法はP.867を参照下さい。

### ■ニューロールタップ NU-ROLL

粉末ハイスと特殊なねじ仕様により、幅広い被削材で長寿命加工が可能です。

By powder metallurgy H.S.S. and special thread form, long tool life processing is possible at wide.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8318112	No.6- 32UNC	STD	RH5	1P	48	9	18	4	—	D ●	5	4,760

■ Please see p.1037 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. The recommended TAP Limit corresponds to JIS 2B internal thread standard. (see p.836)
  2. Thread Size ≤ No.4: without oil groove.
  3. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
  4. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.1018.
- ※ The drill hole diameter for fluteless taps differs from fluted taps.  
Please see p.867 for drill hole size for fluteless taps.

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシ ウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC,ADC	MC	ZDC				
VP-SC-NRT	○	○	○	○					○					○	○	○		○	○		○				

#### 在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

