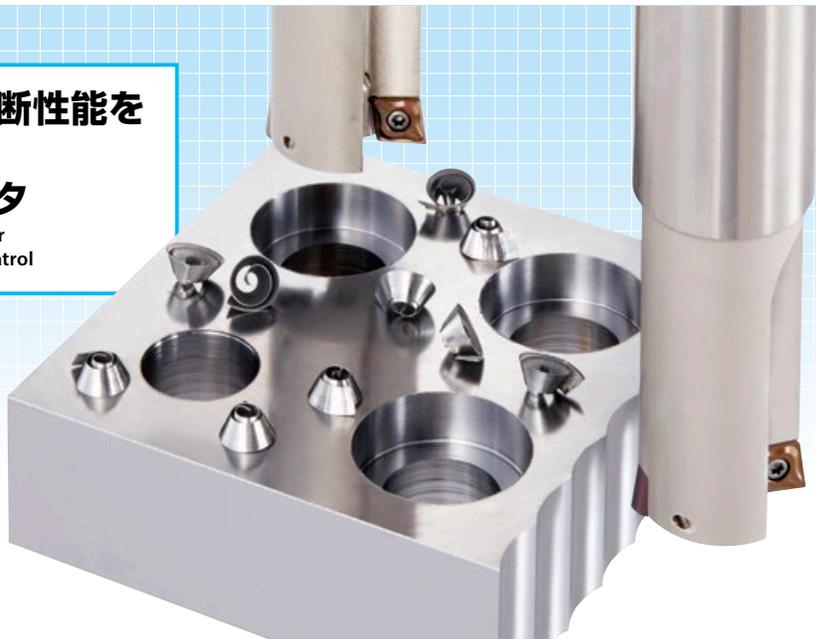


座ぐりカッタ PZAG Counterboring Cutter

切りくず分断性能を
追求した
座ぐりカッタ

Counterboring cutter
with perfect chip control



座ぐり加工は連続切削となるため、

切りくず分断性 が最重要

Since counterboring process is continuous cutting,
chip breaking capability is utmost important.

切れ刃に対して大きく盛り上がった
マッスルブレーカで
抜群の切りくず分断性を実現します。

Excellent chip separation capability with the
enhanced muscle breaker corresponding to each
cutting edge.



豊富なラインナップ Broad size lineup

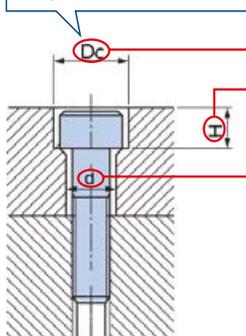
キャップボルトの座ぐり穴寸法規格に合わせたサイズラインナップ (ボルトねじサイズ M8 ~ M56 に対応)
Size lineup corresponding to the cap bolt's counterbore hole size (Corresponds to bolt screw sizes M8 to M56)

六角穴付きボルトに対する座ぐり及びボルト穴の寸法 Dimensions of counterbore and bolt hole with hexagon socket head bolt



※正面フライス(横引き加工)としては使用できません。
Cannot be used as a face milling cutter

Dc がカッタ径となります
D' represents the cutter diameter



単位:mm Unit:mm

ねじの呼び Thread size	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24
Dc	14	17.5	20	23	26	29	32	35	39
H	8.6	10.8	13	15.2	17.5	19.5	21.5	23.5	25.5
d	9	11	14	16	18	20	22	24	26

ねじの呼び Thread size	M27	M30	M33	M36	M39	M42	M45	M48	M52
Dc	43	48	54	58	62	67	72	76	82
H	29	32	35	38	41	44	47	50	54
d	30	33	36	39	42	45	48	52	56

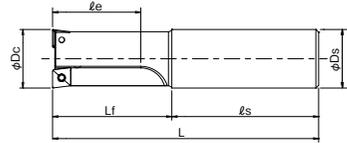
座ぐりカッタ ストレートシャクタイプ

Counterboring Cutter Straight Shank

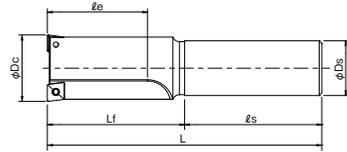
PZAG SS



Type 1



Type 2



単位:mm Unit:mm

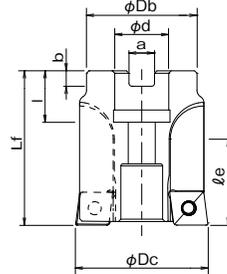
ツールNo. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	刃数 Z	全長 L	首下長 L _f	有効加工深さ ℓ _e	シャンク径 D _s	シャンク長 ℓ _s	最小下穴径 Min. Pre-Drilled Dia. 注1)	ae 注2) (max)	適用インサート Applicable Inserts	形状 Type	標準価格 (¥)
7832100	PZAG04R014SS20-2	14	2	100	30	21	20	70	6	4	①	1	25,900
7832101	PZAG06R017SS20-2	17.5		105	35	26			5.5				25,900
7832102	PZAG06R020SS20-2	20		110	40	30			8				27,900
7832103	PZAG06R023SS25-2	23		125	50	34.5	25	75	11	6	②		27,900
7832104	PZAG09R026SS25-2	26		130	55	39			8				29,500
7832105	PZAG09R029SS32-2	29		140	60	43.5	32	80	11	9	③		29,500
7832106	PZAG09R032SS32-2	32		145	65	48			14				31,100
7832107	PZAG09R035SS32-2	35		150	70	52.5			17				32,100
7832108	PZAG09R039SS32-2	39		160	80	58.5			21				33,100
7832109	PZAG09R043SS32-2	43		170	90	64.5			25				36,400
7832110	PZAG09R048SS32-2	48	180	100	72	30			39,900				

注1) 座ぐり加工を行う場合の下穴の最小値を示します。 These minimum pre-drilled hole sizes are required before counterboring operations.

座ぐりカッタ ボアタイプ

Counterboring Cutter Bore Type

PZAG BORE

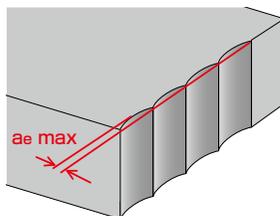


単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Designation	外径 Dc	刃数 Z	カット高さ L _f	有効加工深さ ℓ _e	ボス径 D _b	穴径 d	穴径深さ l	端面キー溝 Key Slot 幅 a 深さ b	最小下穴径 Min. Pre-Drilled Dia. 注1)	ae 注2) (max)	適用インサート Applicable Inserts	標準価格 (¥)
7832111	PZAG13R054M22-4	54	4	63	35	45	22	21	10.4 6.3	29	12.5	④	51,800
7832112	PZAG13R058M22-4	58			38					51,800			
7832113	PZAG13R062M22-4	62			41					53,800			
7832114	PZAG13R067M22-4	67			44					53,800			
7832115	PZAG13R072M22-4	72			47					58,000			
7832116	PZAG17R076M22-4	76			50					58,000			
7832117	PZAG17R082M22-4	82	54	62,100									

注1) 座ぐり加工を行う場合の下穴の最小値を示します。 These minimum pre-drilled hole sizes are required before counterboring operations.

注2) プランジ加工時の最大切込み (ae)
Maximum depth of cut in plunge milling



在庫区分は全てC (標準在庫品) となります。 Stock are categorized as C (Standard stock item) .