

# ねじ下穴径表(インサートねじ用) RECOMMENDED DRILL HOLE SIZE (FOR SCREW THREAD INSERT)

一般ねじ用はP.860を参照下さい。For general screw thread : Please refer to p.860

## メートル並目ねじ Metric Coarse screw threads

(単位: mm)  
(Unit: mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia.		適用ドリル径 Suitable Drill dia.
	最小寸法 Min.	最大寸法 Max.	
M 2 × 0.4 ( 2.520)	2.09	2.18	2.15
2.5 × 0.45 ( 3.085)	2.6	2.69	2.65
2.6 × 0.45 ( 3.185)	2.7	2.79	2.75
3 × 0.5 ( 3.650)	3.11	3.2	3.15
4 × 0.7 ( 4.909)	4.16	4.29	4.25
5 × 0.8 ( 6.039)	5.18	5.33	5.25
6 × 1 ( 7.300)	6.22	6.4	6.3
8 × 1.25 ( 9.624)	8.28	8.48	8.4
10 × 1.5 (11.948)	10.33	10.56	10.45
12 × 1.75 (14.274)	12.38	12.64	12.5
14 × 2 (16.598)	14.44	14.73	14.6
16 × 2 (18.598)	16.44	16.73	16.6
18 × 2.5 (21.248)	18.55	18.89	18.7
20 × 2.5 (23.248)	20.55	20.89	20.7
22 × 2.5 (25.248)	22.55	22.89	22.7
24 × 3 (27.898)	24.65	25.05	24.8
27 × 3 (30.898)	27.65	28.05	27.8
30 × 3.5 (34.547)	30.76	31.2	31

## メートル細目ねじ Metric Fine screw threads

(単位: mm)  
(Unit: mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia.		適用ドリル径 Suitable Drill dia.
	最小寸法 Min.	最大寸法 Max.	
M 10 × 1 (11.300)	10.22	10.4	10.3
10 × 1.25 (11.624)	10.28	10.48	10.4
12 × 1.25 (13.624)	12.28	12.48	12.4
12 × 1.5 (13.948)	12.33	12.56	12.5
14 × 1.5 (15.948)	14.33	14.56	14.5
16 × 1.5 (17.948)	16.33	16.56	16.5
18 × 1.5 (19.948)	18.33	18.56	18.5
20 × 1.5 (21.948)	20.33	20.56	20.5
20 × 2 (22.598)	20.44	20.73	20.6
22 × 1.5 (23.948)	22.33	22.56	22.5
24 × 1.5 (25.948)	24.33	24.56	24.5
24 × 2 (26.598)	24.44	24.73	24.6
27 × 1.5 (28.948)	27.33	27.56	27.4
30 × 1.5 (31.948)	30.33	30.56	30.5

## ユニファイ並目ねじ Unified Coarse screw threads

(単位: mm)  
(Unit: mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia.		適用ドリル径 Suitable Drill dia.
	最小寸法 Min.	最大寸法 Max.	
No. 2 - 56UNC ( 2.773)	2.28	2.44	2.35
No. 3 - 48 ( 3.202)	2.63	2.83	2.75
No. 4 - 40 ( 3.670)	2.99	3.18	3.1
No. 5 - 40 ( 4.000)	3.31	3.52	3.4
No. 6 - 32 ( 4.536)	3.68	3.87	3.75
No. 8 - 32 ( 5.197)	4.33	4.52	4.45
No. 10 - 24 ( 6.201)	5.06	5.28	5.2
No. 12 - 24 ( 6.861)	5.72	5.92	5.8
1/4 - 20 ( 8.000)	6.63	6.86	6.75
3/16 - 18 ( 9.771)	8.25	8.48	8.4
3/8 - 16 (11.587)	9.87	10.12	10
7/16 - 14 (13.469)	11.51	11.78	11.65
1/2 - 13 (15.238)	13.13	13.39	13.3
5/8 - 12 (17.038)	14.74	15.05	14.9
5/8 - 11 (18.875)	16.38	16.67	16.5
3/4 - 10 (22.350)	19.6	19.9	19.8
7/8 - 9 (25.891)	22.84	23.16	23
1 - 8 (29.524)	26.09	26.46	26.3

## ユニファイ細目ねじ Unified Fine screw threads

(単位: mm)  
(Unit: mm)

ねじの呼び Thread size	タップ下穴径 Drill hole dia.		適用ドリル径 Suitable Drill dia.
	最小寸法 Min.	最大寸法 Max.	
No. 4 - 48UNF ( 3.532)	2.96	3.15	3.05
No. 6 - 40 ( 4.330)	3.65	3.81	3.75
No. 8 - 36 ( 5.083)	4.33	4.49	4.4
No. 10 - 32 ( 5.857)	5	5.18	5.1
No. 12 - 28 ( 6.665)	5.67	5.89	5.8
1/4 - 28 ( 7.528)	6.55	6.72	6.65
5/16 - 24 ( 9.313)	8.17	8.35	8.25
3/8 - 24 (10.900)	9.76	9.93	9.85
7/16 - 20 (12.762)	11.39	11.58	11.5
1/2 - 20 (13.350)	12.98	13.17	13.1
5/8 - 18 (16.121)	14.58	14.8	14.7
5/8 - 18 (17.708)	16.18	16.38	16.3
3/4 - 16 (21.112)	19.4	19.6	19.5
7/8 - 14 (24.582)	22.62	22.84	22.7
1 - 12 (28.150)	25.86	26.11	26

## メートルねじ(ニューロールタップ) Metric screw threads (Nu-Roll taps)

(単位: mm)  
(Unit: mm)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小~最大(ひっかかり率 %) Min.-Max. (Threads Overlap Ratio: %)
M 2 × 0.4 ( 2.520)	2	2.31 ~ 2.33 (100 ~80)
2.5 × 0.45 ( 3.085)	2	2.84 ~ 2.87 (100 ~80)
2.6 × 0.45 ( 3.185)	2	2.94 ~ 2.97 (100 ~80)
3 × 0.5 ( 3.650)	3	3.39 ~ 3.43 (100 ~80)
4 × 0.7 ( 4.909)	4	4.54 ~ 4.58 (100 ~85)
5 × 0.8 ( 6.039)	4	5.61 ~ 5.66 (100 ~85)
6 × 1 ( 7.300)	4	6.75 ~ 6.81 (100 ~85)

ねじの呼び Thread size	RH 精度 RH Limits	最小~最大(ひっかかり率 %) Min.-Max. (Threads Overlap Ratio: %)
8 × 1.25 ( 9.624)	5	8.93 ~ 9.01 (100 ~85)
10 × 1.5 (11.948)	5	11.11 ~ 11.17 (100 ~90)
10 × 1.25 (11.624)	5	10.93 ~ 11.01 (100 ~85)
12 × 1.75 (14.274)	5	13.28 ~ 13.35 (100 ~90)
12 × 1.5 (13.948)	5	13.11 ~ 13.17 (100 ~90)
12 × 1.25 (13.624)	5	12.93 ~ 13.01 (100 ~85)