

■ 部品 Parts

インサートサイズ記号 Insert Size No.	適応ホルダ Tool Holder	クランプねじ Screw				レンチ Wrench	
		ツールNo. EDP No.	呼び Type	ねじサイズ Thread Size	全長* Overall Length	ツールNo. EDP No.	呼び Type
2	すべて	7710902	SN2TM	M 2.6 × 0.45	5.9	7808205	T8-D
3	TMLC25-3 TM2C25-3	7710943	SN3T	No.5-40UNC	9.5	7808207	T10-D
	上記以外	7710903	SN3TM	No.5-40UNC	8		
4	すべて	7710904	SN4TM	No.8-32UNC	10.7	7808209	T20-D
5	TMC25-5 124/004	7710955	SA5TM	M 5 × 0.8	12.8	7808210	T25-D
	上記以外	7710905	SN5TM	M 5 × 0.8	15		
6B	すべて	7710907	SM7T	M 7 × 1	15	7808212	T30-T

*全長は皿部を含みます。 Overall Length includes screw head.

■ 管用インサート用ホルダ選定時の注意点 Precautions for selecting holders for pipe inserts:

- ・管用インサートは、Rの文字がある（又は、ない）面とLの文字がある面の2面が使えます。
- ・管用インサートで、Rの文字がある（又は、ない）面を使う場合は、ホルダの呼びの末尾にLHの記号がないホルダをお使い下さい。
- ・管用インサートでLの文字の面を使う場合は、ホルダの呼びの末尾にLHの記号がある、LHホルダをお使い下さい。
- ※インサートに勾配がついているため、同一ホルダでインサートを両面使うことはできません。
- ・ Two faces of pipe inserts can be used, one marked with (or without) the letter R, and another with the letter L.
- ・ To use a pipe insert with a face marked with (or without) the letter R, use a holder that **does not have the code LH** at the end of its designation.
- ・ To use a pipe insert with a face marked with letter L, use a holder that **has the code LH** at the end of its designation.
- ※ Because an insert is sloped, both faces of an insert cannot be used on the same holder.

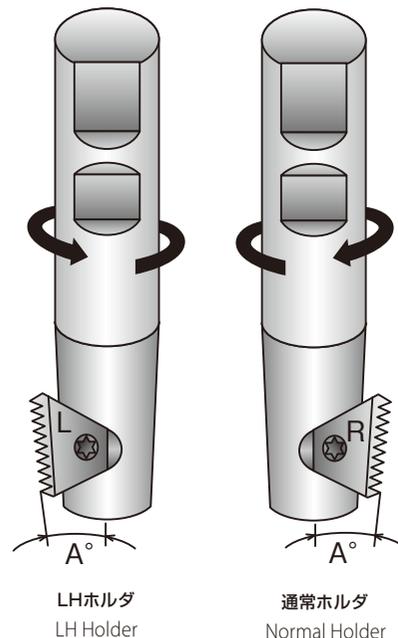
■ LHホルダ使用上の注意点 Precautions for using LH holder

- ・LHホルダは、左勝手ホルダです。
- ねじを加工する際は、主軸は逆転でお使い下さい。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・ The LH holder is left-handed. To mill threads, operate the main shaft in reverse.
- ・ The LH holder can be used to mill both right and left-handed threads.

■ 通常ホルダ使用上の注意点 Precautions for using normal holder

- ・通常ホルダは、右勝手ホルダです。
- ・右ねじ・左ねじの両方が加工できます。
- ・ The normal holder is right-handed.
- ・ The normal holder can be used to mill both right and left-handed threads.

 刃の向きにご注意下さい。
Careful with the direction of cutting edges.



(注)
おねじを加工する場合の工具選定は、
ホルダの外径／おねじの外径(呼び) ≤ 1.5となる
ように選定して下さい。

(Note)
To machine external screwthreads, tool must be selected as
below :
holder outer dia. _____ ≤ 1.5
internal screwthread outer dia.
(nominal dia.)