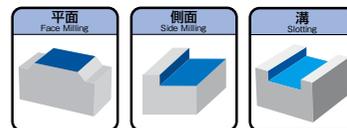


Phoenix

ディスクカッタ

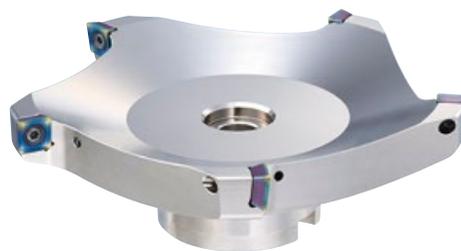
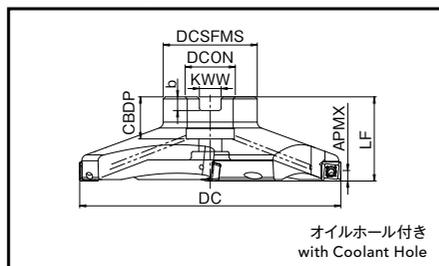
Disc Cutter

PFDC



Specification

■形状寸法表 Specification

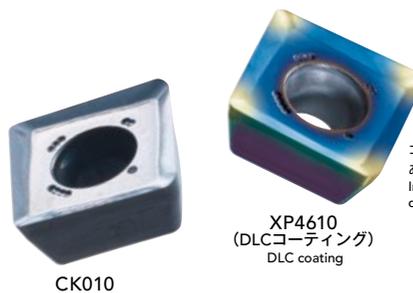
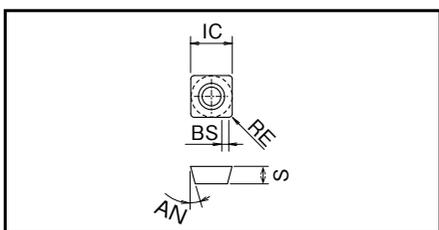


バランス取りの為にカッタ溝部に穴が開いている場合があります。
For balancing purposes, a hole may be present on the flute of the cutter.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Designation	外径 DC	刃数 ZEFP	カッタ高さ LF	取付け穴高さ CDBP	ボス径 DCSFMS	穴径 DCON	端面キー溝 Key Slot		APMX	最高回転数 RPMX(min ⁻¹)	重量 (kg)	標準価格 (Yen)
								幅 kww	深さ b				
7835101	PFDC09R080M22-4	80	4	40	20	45	22	10.4	6.5	5	10,000	0.5	79,100
7835102	PFDC09R080M25.4-4	80	4	45	23	50	25.4	9.5	6	5	10,000	0.6	79,100
7835103	PFDC09R100M22-4	100	4	40	20	45	22	10.4	6.5	5	10,000	0.7	84,600
7835104	PFDC09R100M25.4-4	100	4	45	23	50	25.4	9.5	6	5	10,000	0.83	84,600
7835105	PFDC09R125M22-5	125	5	40	20	45	22	10.4	6.5	5	10,000	1	99,600
7835106	PFDC09R125M25.4-5	125	5	45	23	50	25.4	9.5	6	5	10,000	1.07	99,600

Inserts



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Inserts may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.

■適用インサート Inserts

単位:mm Unit:mm

呼び Designation	切れ刃数 No. of Cutting Edges	インサート寸法 Insert Size					さらい刃 (副切れ刃) BS	超硬 Uncoated	コーティング材種 Grade of Coated Materials	標準価格 (Yen)
		IC	厚さ S	逃げ角 AN	RE	CK010		XP4610		
SDHT09T308FR-NM	4	9.07	3.97	15°	0.8	2.5	7811076	-	1,950	
							-	7818076	2,290	

PFDCのインサートは、
PSF・PSFLと共通使用ができます

(一部インサートを除く。詳細はOSG PHOENIXカタログをご確認下さい。)

PFDC inserts are interchangeable with those for PSF and PSFL

(Some inserts are excluded. Please refer to the OSG Phoenix catalog for details.)

■4コーナ肩削りカッタ PSF 4-corner Shoulder Cutter



■4コーナラフィング エンドミルシリーズ PSFL 4-Corner Roughing End Mill Series



Accessories

■部品 Accessories

	ツールNo. EDP No.	呼び Designation	適用ボディ Applicable Body
 クランプねじ Clamping Screw	7808110	FS30573 (Torx 8)	PFDC φ80~φ125

	ツールNo. EDP No.	呼び Designation	適用ボディ Applicable Body	標準価格 (Yen)
 レンチ Wrench	7808205	T8-D (Torx 8)	PFDC φ80~φ125	1,190

レンチは別途ご購入下さい。 The wrenches are sold separately from the cutters.

Cutting Conditions

■被削材別推奨材質

Recommended Materials by Insert Type

◎第一推奨材質 Best

インサート材種 Insert Grades	ブレーカ Insert Breaker	切削油剤 Coolant	P	M	K	N	S	H
CK010	NM	有 Wet				◎		
XP4610	NM	無 Dry				◎		
		有 Wet				◎		

NM:アルミニウム合金用・樹脂用
NM:Aluminum Alloy-Resin

■切削条件基準表 Cutting Conditions

被削材 Work Material	成分 Component	材質記号 Material Symbol	切削速度 Vc (m/min) Cutting Speed	一刃当たりの送り量 fz (mm/t) Feed per Tooth	切込深さ ap (mm) Depth of Cut
アルミニウム合金 Aluminum Alloy	~12% Si	A7075・A5052・A2017 他 ADC12 他 etc.	200 ~ 2,500	0.15 (0.05 ~ 0.25)	3
	13% Si ~	AC9A・AC98 他 etc.	100 ~ 300	0.15 (0.05 ~ 0.25)	3
銅 Copper	—	C1100	400 ~ 1,000	0.1 (0.05 ~ 0.2)	2
熱可塑性樹脂 (XP4610 推奨) Thermoplastic Resin (XP4610 recommended)	—	MCナイロン・PVC・ POM・PTFE (乾式) MC Nylon・PVC・POM・PTFE (dry)	2,700 (1,500 ~ 4,000)	0.1 (0.05 ~ 0.15)	2
	—	PP・6ナイロン (乾式) PP・6 Nylon (dry)	3,800 (3,500 ~ 4,000)	0.1 (0.05 ~ 0.15)	2
	—	アクリル・透明 PVC (乾式) Acrylic・Transparent PVC (dry)	1,700 (1,000 ~ 2,500)	0.03 (0.02 ~ 0.05)	2
	—	アクリル・透明 PVC (湿式) Acrylic・Transparent PVC (wet)	2,000 (1,000 ~ 3,500)	0.03 (0.02 ~ 0.05)	2
熱硬化性樹脂 (XP4610 推奨) Thermosetting Resin (XP4610 recommended)	—	ベークライト (乾式) Bakelite (dry)	1,600 (600 ~ 2,200)	0.1 (0.05 ~ 0.15)	2

※上記数字は実切削速度における一般的な値を示したものです。加工環境に合わせて適宜調整してください。

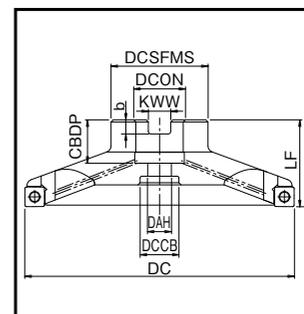
*The above cutting conditions are to be used as general guidelines. Adjustments may be necessary depending on actual cutting condition.

※最高回転数10,000 (min⁻¹) を超えない範囲でご使用ください。

*Please use within a range that does not exceed the maximum spindle speed of 10,000 (min⁻¹).

■取付部寸法表 Dimensions

外径 DC	穴径 DCON	ボス径 DCSFMS	DAH	DCCB	取り付け 穴高さ CBDP	端面キー溝 Key Slot		カット 高さ LF	キャップスクリュー・ クランプボルト Clamping Screw	適用カットタ Applicable Cutters	推奨アーバ規格 Recommended Arbor Specification
						幅 KWW	深さ b				
80	22	45	11	18	20	10.4	6.5	40	M10 × 30	PFDC09R080M22-4	FMC22 FMH22
	25.4	50	13.5	20	23	9.5	6	45	M12 × 40	PFDC09R080M25.4-4	FMC25.4 FMH25.4
100	22	45	11	18	20	10.4	6.5	40	M10 × 30	PFDC09R100M22-4	FMC22 FMH22
	25.4	50	13.5	20	23	9.5	6	45	M12 × 40	PFDC09R100M25.4-4	FMC25.4 FMH25.4
125	22	45	11	18	20	10.4	6.5	40	M10 × 30	PFDC09R125M22-5	FMC22 FMH22
	25.4	50	13.5	20	23	9.5	6	45	M12 × 40	PFDC09R125M25.4-5	FMC25.4 FMH25.4



在庫区分は全てC(標準在庫品)となります。 Stock are categorized as C (Standard stock item).