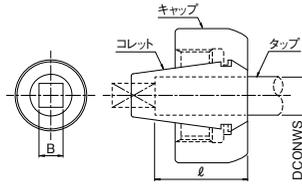
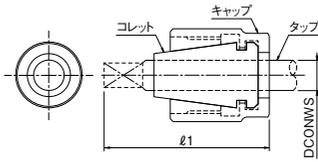


# SynchroMaster 専用コレット

価格は当社営業までお問合わせ下さい

SMH8

SMH16、SMH32



SMH8用

NEW

単位:mm

	ツールNo.	呼び	タップシャンク径 DCONWS	l1	対応タップサイズ		標準締付けトルク
					旧 JIS	エンドミルシャンク	
ER8GH 外部給油用	76905	ER8GH-3	3	23	M1~M2.6	—	5~7N·m
	76907	ER8GH-4	4	23	M3、M3.5	M3	
ER8GHC コレットスルー用	76906	ER8GHC-3	3	23	M1~M2.6	—	5~7N·m
	76908	ER8GHC-4	4	23	M3、M3.5	M3	

- SMH8はコレットスルーのみ対応し、センタースルーは非対応です。
- ご使用になるタップの各寸法を確認の上、正しいコレットを選定下さい。
- 締付けトルクは、トルクレンチなどで確認下さい。
- コレットの内径長さ以上にタップのシャンク部を差し込んで下さい(図1)。
- タップシャンク角部はコレットでつかまないとして下さい。  
ER8コレットには角穴がないため、コレットの破損、把握力低下、精度低下の原因になります(図1)。
- タップの切れ刃部はコレットでつかまないとして下さい。精度低下の原因になります(図1)。
- コレットスルー使用時はホルダの奥にタップを突き当てないとして下さい。  
流路がふさがりクーラントを正常に吐出できなくなります(図2)。
- クーラント圧は7MPa以下でご使用下さい。

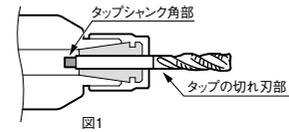


図1

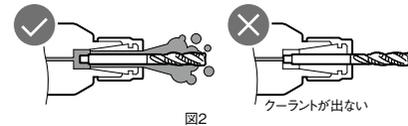


図2

SMH16用

単位:mm

	ツールNo.	呼び	タップシャンク径 DCONWS	四角部 B	l	対応タップサイズ		標準締付けトルク
						旧 JIS	エンドミルシャンク	
ER16GH センタースルー・外部給油用	79914	ER16GH - 4 - 3.2	4	3.2	15	M3	M3	30~35N·m
	79915	ER16GH - 5 - 4	5	4	18	M4	—	
	79916	ER16GH - 5.5 - 4.5	5.5	4.5	18	M5	—	
	79917	ER16GH - 6 - 4.5	6	4.5	18	M6	M4、M5、M6	
	79918	ER16GH - 6.2 - 5	6.2	5	18	M8	—	
	79919	ER16GH - 7 - 5.5	7	5.5	18	M10	—	
	79920	ER16GH - 8 - 6	8	6	22	PT 1/16、PT 1/8	M8、M10	45~50N·m
79921	ER16GH - 8.5 - 6.5	8.5	6.5	22	M12	—		
ER16GHC コレットスルー用	79929	ER16GHC - 4 - 3.2	4	3.2	15	M3	M3	30~35N·m
	79930	ER16GHC - 5 - 4	5	4	18	M4	—	
	79931	ER16GHC - 5.5 - 4.5	5.5	4.5	18	M5	—	
	79932	ER16GHC - 6 - 4.5	6	4.5	18	M6	M4、M5、M6	
	79933	ER16GHC - 6.2 - 5	6.2	5	18	M8	—	
	79934	ER16GHC - 7 - 5.5	7	5.5	18	M10	—	
	79935	ER16GHC - 8 - 6	8	6	22	PT 1/16、PT 1/8	M8、M10	45~50N·m
	79936	ER16GHC - 8.5 - 6.5	8.5	6.5	22	M12	—	

使用上のご注意はp.8をご参照下さい。



### ■コレット選定表

機械	タップ油穴	コレット
内部給油（センタースルー）	有り	GHタイプ※
内部給油（コレットスルー）	無し	GHCタイプ
外部給油	無し	GHタイプ

※ ER8GHはセンタースルーに対応していません

## SMH32用

単位:mm

	ツールNo.	呼び	タップシャンク径 D <small>CONWS</small>	四角部 B	φ	対応タップサイズ		標準締付けトルク
						旧 JIS	エンドミルシャンク	
ER32GH センター スルー・ 外部給油用	79970	ER32GH - 7 - 5.5	7	5.5	18	M10	—	100~105N·m
	79971	ER32GH - 8 - 6	8	6	22	PT 1/16, PT 1/8	M8, M10	
	79972	ER32GH - 8.5 - 6.5	8.5	6.5	22	M12	—	
	79973	ER32GH - 10 - 8	10	8	25	—	M12	
	79974	ER32GH - 10.5 - 8	10.5	8	25	M14	—	
	79975	ER32GH - 11 - 9	11	9	25	PT 1/4	—	
	79976	ER32GH - 12 - 9	12	9	25	—	M14	
	79977	ER32GH - 12.5 - 10	12.5	10	25	M16	—	
	79978	ER32GH - 14 - 11.2	14	11.2	25	M18, PT 3/8	—	
	79979	ER32GH - 15 - 12	15	12	25	M20	—	
79980	ER32GH - 16 - 12	16	12	25	—	M16, M20		
ER32GHC コレット スルー用	79981	ER32GHC - 7 - 5.5	7	5.5	18	M10	—	100~105N·m
	79982	ER32GHC - 8 - 6	8	6	22	PT 1/16, PT 1/8	M8, M10	
	79983	ER32GHC - 8.5 - 6.5	8.5	6.5	22	M12	—	
	79984	ER32GHC - 10 - 8	10	8	25	—	M12	
	79985	ER32GHC - 10.5 - 8	10.5	8	25	M14	—	
	79986	ER32GHC - 11 - 9	11	9	25	PT 1/4	—	
	79987	ER32GHC - 12 - 9	12	9	25	—	M14	
	79988	ER32GHC - 12.5 - 10	12.5	10	25	M16	—	
	79989	ER32GHC - 14 - 11.2	14	11.2	25	M18, PT 3/8	—	
	79990	ER32GHC - 15 - 12	15	12	25	M20	—	
	79991	ER32GHC - 16 - 12	16	12	25	—	M16, M20	

- センタースルー及びコレットスルー使用時はコレットの角穴奥にタップが突き当たるまで挿入して下さい。  
タップ挿入長が短いとクーラント漏れの原因になります。
- ご使用になるタップの各寸法を確認の上、正しいコレットを選定下さい。
- 締付けトルクは、トルクレンチなどで確認下さい。
- 管用タップを使用する場合はAタップもしくはロングシャンク形状のタップをご使用下さい。
- 切削タップ汎用加工の場合はM10~M20を推奨します。  
高硬度材や盛上げタップの場合はM10~M16を推奨します。
- SMH16のGHCタイプコレットを使用する際はプリセットスクリーをホルダの一番奥までねじ込んだ状態でご使用下さい(図3)。
- クーラント圧は7MPa以下でご使用下さい。



※SMH8, SMH32にプリセットスクリーはついていません

図3

## コレット使い分け

### GHタイプ(センタースルー※・外部給油用)



一般的なコレットでセンタースルー、外部給油ともに使用可能です。最も広く使用される第一推奨のコレットです。

※ ER8GHはセンタースルーに対応していません

### GHCタイプ(コレットスルー用)



切りくず排出性を向上するコレットスルー用コレットです。外部給油と比べ圧倒的な切りくず排出性を実現します。

