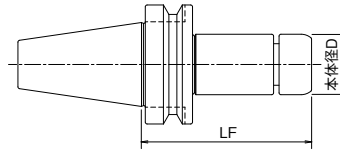


SynchroMaster

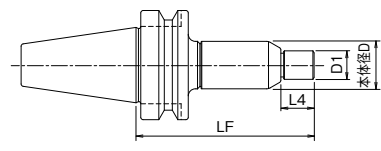
BTシャンクホルダ WBT-AHOシャンクホルダ



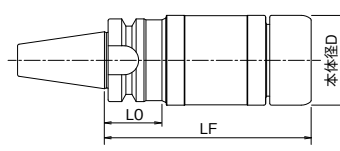
Type1



Type3



Type2



BTシャンクホルダ

単位:mm

ツールNo.	呼び	LF	形状 Type	L0	L4	本体径D	キャップ径 D1	重量 (kg)	ホルダサイズ	適用コレット	タップサイズ
※ 76900	BT30-SMH8-75	75	3	—	14	20	12	0.5	SMH8	ER8GH ER8GHC	M1~M3.5
※ 76901	BT40-SMH8-80	80	3	—				1.1			
79910	BT30-SMH16-90	90	1	—	—	32	—	0.7	SMH16	ER16GH ER16GHC	M3~M12 PT 1/16, PT 1/8
79962	BT30-SMH16-120	120	1	—				0.9			
79911	BT40-SMH16-90	90	1	—				1.2			
79963	BT40-SMH16-120	120	1	—				1.4			
79927	BT50-SMH16-105	105	1	—				3.8			
79964	BT50-SMH16-150	150	1	—	4.1						
79966	BT30-SMH32-120	120	2	37	—	50	—	1.4	SMH32	ER32GH ER32GHC	M10~M20 注1 PT 1/16 ~ PT 3/8
79967	BT40-SMH32-120	120	1	—				1.9			
79968	BT50-SMH32-125	125	1	—				4.4			

注1: 切削タップ汎用加工の場合はM10~M20を推奨します。高硬度材や盛上げタップの場合はM10~M16を推奨します。

※=NEW SIZES

WBT-AHO(二面拘束BT)シャンクホルダ

単位:mm

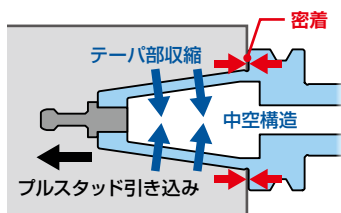
ツールNo.	呼び	LF	形状 Type	L4	本体径D	キャップ径 D1	重量 (kg)	ホルダサイズ	適用コレット	タップサイズ
※ 76902	WBT-AHO30-SMH8-75	75	3	14	20	12	0.4	SMH8	ER8GH ER8GHC	M1~M3.5
79937	WBT-AHO30-SMH16-90	90	1	—	32	—	0.6	SMH16	ER16GH ER16GHC	M3~M12 PT 1/16, PT 1/8
79938	WBT-AHO40-SMH16-90	90					1.1			

1. WBT-AHOでセンタースルーラントを使用する場合は、専用のプルスタッド(クーラントパイプ込み)が必要となります。

プルスタッドの規格(MAS-1, MAS-2, JISなど)をご選定の上、当社営業所までご連絡下さい。

※=NEW SIZES

■ AHOの特長 (AHO : Accurate Hollow)



- ・中空構造による軽量化
- ・プルスタッドの引き込みによりテーバ部が収縮し、端面密着

※シンクロタップには同期送り機構付き機械+固定式ホルダの組み合わせを推奨

機械	ホルダ	タップ(例)	推奨
同期送り 機構付き機械	SynchroMaster	Aタップ (A-SFT, A-POT) 転造タップ (S-XPf)	◎
		汎用タップ (EX-SFT, TIN-POT)	○
		シンクロタップ (HS-SFT, US-AL-RFT)	—※

◎ : best ○ : good

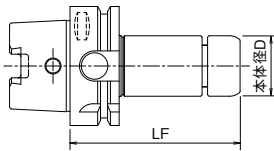
■ コレット、スパナは別途ご注文下さい。 ■ 対応タップサイズはp.7~8の対応タップサイズ欄を参照下さい。 ■ 同期送り機構付き機械でご使用下さい。



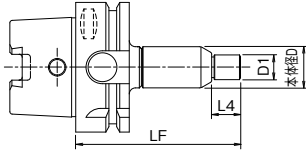
価格は当社営業までお問合わせ下さい

HSKシャンクホルダ

Type1

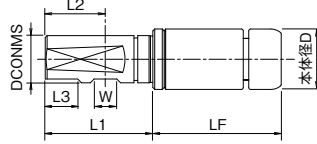


Type2

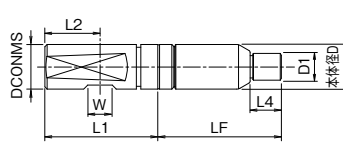


STシャンクホルダ

Type1



Type2



HSKシャンクホルダ

単位:mm

ツールNo.	呼び	LF	形状 Type	L4	本体径D	キャップ径 D1	重量 (kg)	ホルダサイズ	適用コレット	タップサイズ
※ 76903	HSK63A-SMH8-80	80	2	14	20	12	0.8	SMH8	ER8GH ER8GHC	M1~M3.5
79912 注2	HSK40A-SMH16-85	85	1	-	32	-	0.5	SMH16	ER16GH ER16GHC	M3~M12 PT 1/16, PT 1/8
79913	HSK63A-SMH16-90	90					0.9			
79965	HSK63A-SMH16-120	120					1.1			
79969	HSK63A-SMH32-108	108	1	-	50	-	1.5	SMH32	ER32GH ER32GHC	M10~M20注3 PT 1/16~PT 3/8

1. クーラントホースは付属しています。

注2: HSK40Aはマニュアルクランプ穴が開いていません。

注3: 切削タップ汎用加工の場合はM10~M20を推奨します。高硬度材や盛上げタップの場合はM10~M16を推奨します。

※=NEW SIZES

STシャンクホルダ (DIN1835B+E)

単位:mm

ツールNo.	呼び	LF	形状 Type	L1	L2	L3	L4	シャンク径 DCONMS	W	本体径D	キャップ径 D1	重量 (kg)	ホルダサイズ	適用コレット	タップサイズ
※ 76904 注4	ST20D-SMH8-55	55	2	51	25	-	14	20	11	20	12	0.2	SMH8	ER8GH ER8GHC	M1~M3.5
79924 注4	ST20D-SMH16-68	68	1	51	25	-	-	20	11	32	-	0.4	SMH16	ER16GH ER16GHC	M3~M12 PT 1/16, PT 1/8
79925	ST25D-SMH16-68	68		57	32	17	-	25	12		-	0.5			

注4: ST20DはL3フラット部はありません。

※=NEW SIZES

部品

キャップ	ツールNo.	呼び	適用ホルダサイズ
	76909	ERP-8T	SMH8
	79922	ERP-16T	SMH16
	79992	ERP-32T	SMH32

スパナ	ツールNo.	呼び	適用ホルダサイズ
	76910	S-8E	SMH8
	79923	FKT-32L	SMH16
	79993	FKT-50L	SMH32

・トルクレンチ(取り寄せ対応)もご用意しております。詳細は当社営業までお問合わせ下さい。

SynchroMaster (ホルダ+キャップ) + コレット (別売) + スパナ (別売)

■ コレット、スパナは別途ご注文下さい。 ■ 対応タップサイズはp.7~8の対応タップサイズ欄を参照下さい。 ■ 同期送り機構付き機械でご使用下さい。

