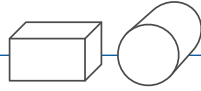


# 超硬バンドソー

## DUROSET デュロセット



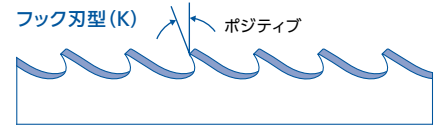
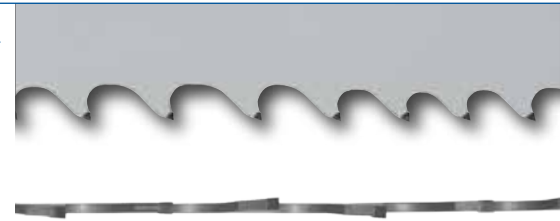
### 頑強な汎用バンドソー

#### 超硬バンドソーのメイン製品

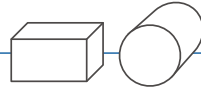
- ・アサリ有り
- ・汎用機にも使用可能
- ・一部 WSタイプも有り

幅×厚さ (mm)	刃ピッチ (1インチ当たりの刃数)								
	2.5/3.4	1.8/2.5	1.8/2.5WS	1.4/1.8	1.4/1.8WS	1.0/1.4	1.0/1.4WS	0.7/1.0	0.7/1.0WS
27×0.9	●	●							
34×1.1	●	●							
41×1.3	●	●		●	○				
54×1.3	○	○							
54×1.6		●	●	●					
67×1.6				●	○	●	●		
80×1.6						○	○	○	○
100×1.6								○	
接触長 (mm)	90~200	200~340	200~340	340~530	340~530	500~800	500~800	800~2,000	800~2,000

●=標準在庫品 ○=取り寄せ品 (ご希望の長さでお取り寄せいたします)



## FUTURA フツラ



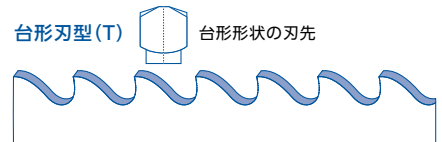
### 能力の高いベストセラーのバンドソー

#### 超硬バンドソーのメイン製品

- ・アサリなし
- ・特許を有する独自のチップ分割
- ・DUROSETよりも直進性に優れる

幅×厚さ (mm)	刃ピッチ (1インチ当たりの刃数)						
	3/4	2/3	1.7/2	1.4/2	1.2/1.6	1.0/1.4	0.85/1.15
27×0.9	●						
34×1.1	●	●					
41×1.3	●	●	○	●			
54×1.3		○		○			
54×1.6		●	○	●	○	○	
67×1.6		○	○	●	●	●	●
80×1.6				○		○	○
接触長 (mm)	90~150	130~250	200~300	250~400	350~600	500~800	700~1,200

●=標準在庫品 ○=取り寄せ品 (ご希望の長さでお取り寄せいたします)



### 加工時間の大幅短縮

超硬バンドソー  
FUTURA

15.8分

従来品  
ハイスバンドソー

37.5分

加工時間

50%以上削減

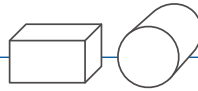
加工事例/被削材: SCM440  
ワークサイズ: 幅400×高さ150mm

### SKD61 (300×300) 加工時間比較

製品	時間 (min)	切削率 (cm <sup>2</sup> /min)	鋸速 (m/min)	送り (mm/min)
DUROSET	16.5	54	45	18.2
FUTURA	12.6	71	61	23.8
M42 K	22.6	39	34	13.3

上表の条件は、WIKUS推奨条件です。加工状況に合わせて調整して下さい。

## DUROSET PREMIUM デュロセットプレミアム



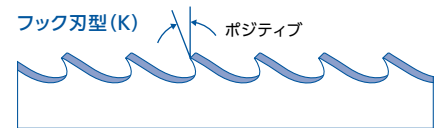
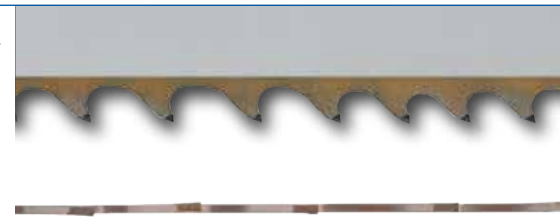
### 特殊コーティングを施した超硬バンドソー

#### DUROSETの特殊コーティング品

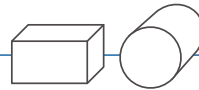
- ・耐摩耗性の向上
- ・刃先硬度の向上により、高能率切削が可能

幅×厚さ(mm)	刃ピッチ(1インチ当たりの刃数)			
	1.8/2.5	1.4/1.8	1.0/1.4	0.7/1.0
34 × 1.1	○			
41 × 1.3	○			
54 × 1.6	○			
67 × 1.6		○	○	
80 × 1.6			○	○
接触長(mm)	200~340	340~530	500~800	800~2,000

○=取り寄せ品(ご希望の長さでお取り寄せいたします)



## FUTURA PREMIUM フツラプレミアム



### 特殊コーティングを施した超硬バンドソー

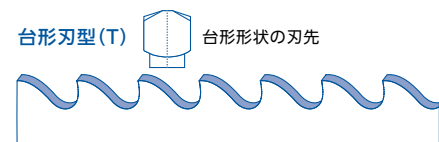
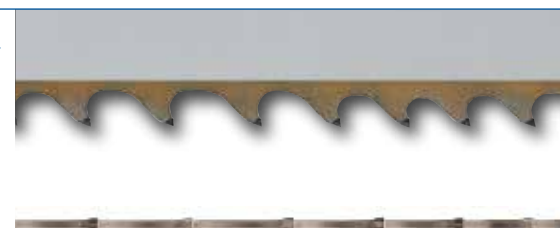
#### FUTURAの特殊コーティング品

- ・耐摩耗性の向上
- ・刃先硬度の向上により、高能率切削が可能

幅×厚さ(mm)	刃ピッチ(1インチ当たりの刃数)						
	3/4	2/3	1.7/2	1.4/2	1.2/1.6	1.0/1.4	0.85/1.15
34 × 1.1	○	○					
41 × 1.3	○	○	○	○			
54 × 1.3		○		○			
54 × 1.6		○	△	○	○	○	
67 × 1.6		○	○	○	△	△	○
80 × 1.6				○		○	○
接触長(mm)	90~150	130~250	200~300	250~400	350~600	500~800	700~1,200

○=取り寄せ品(ご希望の長さでお取り寄せいたします)

△=初回テスト用



### SKD61 (300×300) 加工時間比較

製品	時間(min)	切削率(cm <sup>2</sup> /min)	鋸速(m/min)	送り(mm/min)
DUROSET PREMIUM	14.0	64	54	21.4
FUTURA PREMIUM	10.5	85	73	28.5
M42 K	22.6	39	34	13.3

上表の条件は、WIKUS推奨条件です。加工状況に合わせて調整して下さい。